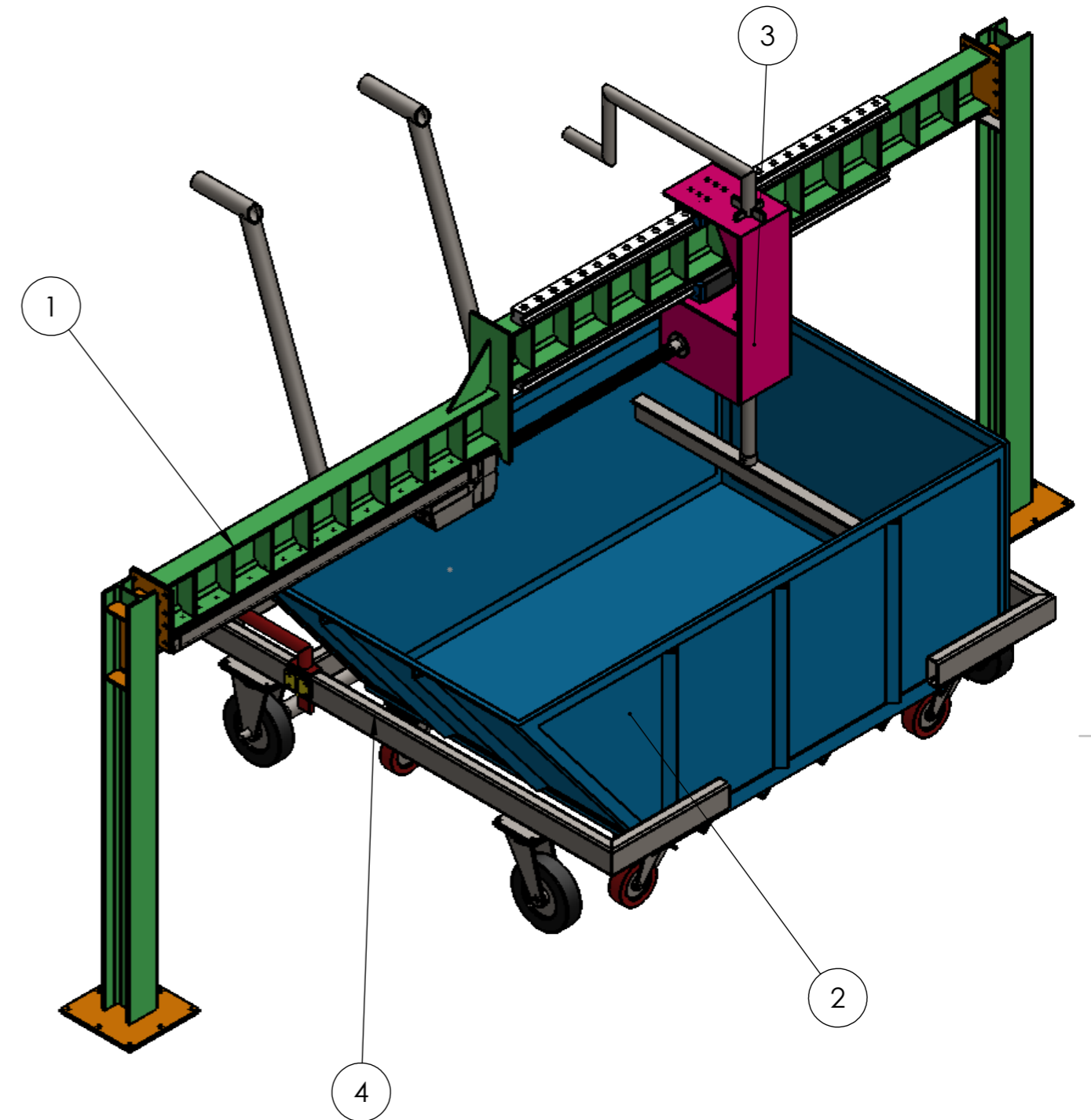

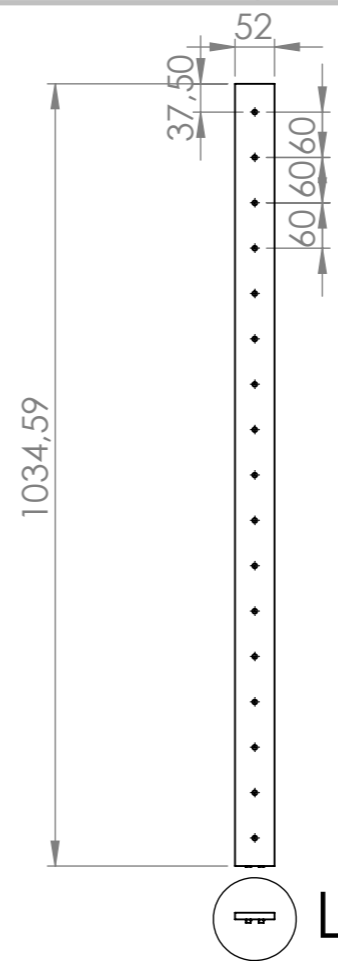
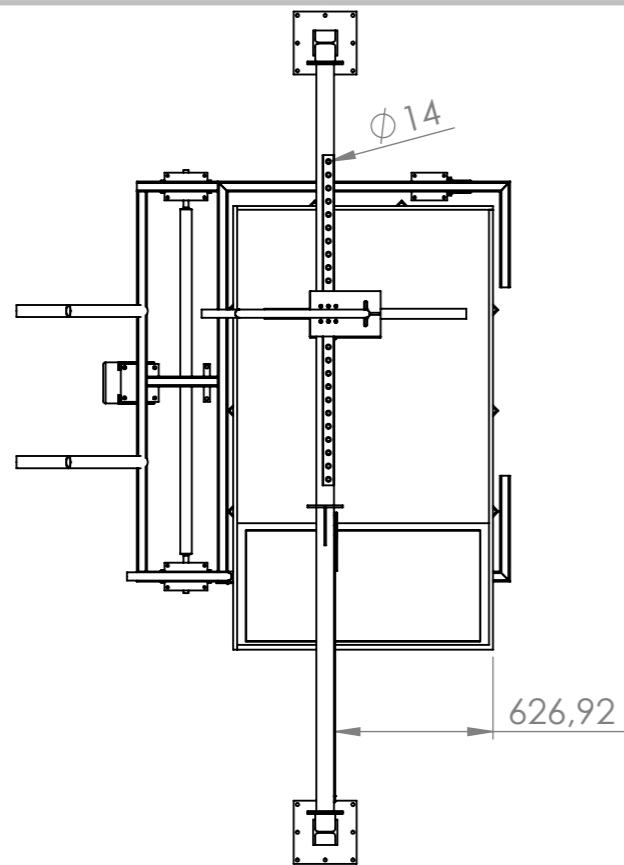


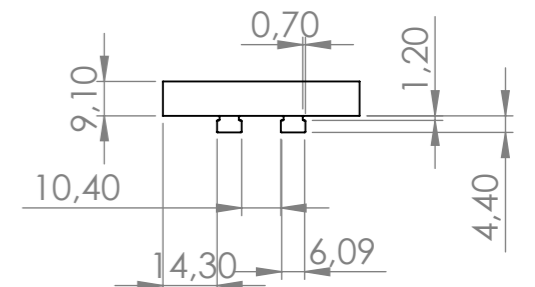
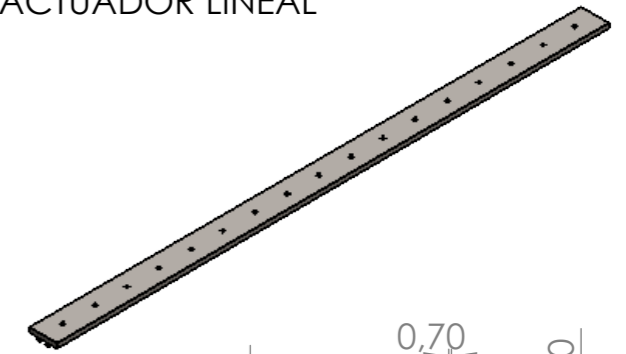
Item	Descripcion	Masa(kg)
1	Estructura	129,44
2	Contenedor	463,28
3	Soporte y lamina mezcladora	25,04
4	Vehiculo	161,25
	TOTAL	779,01



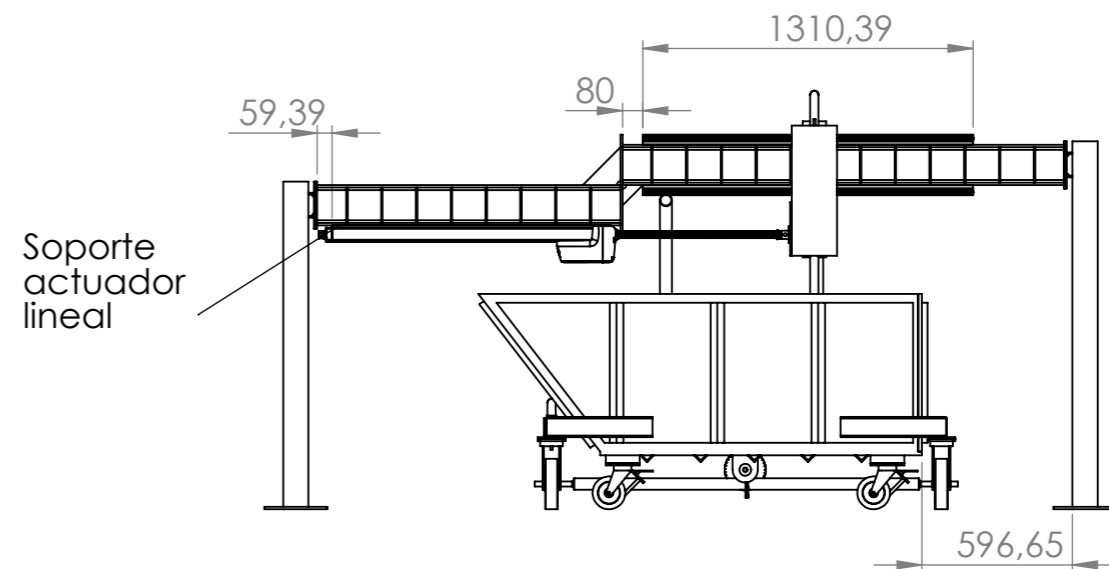
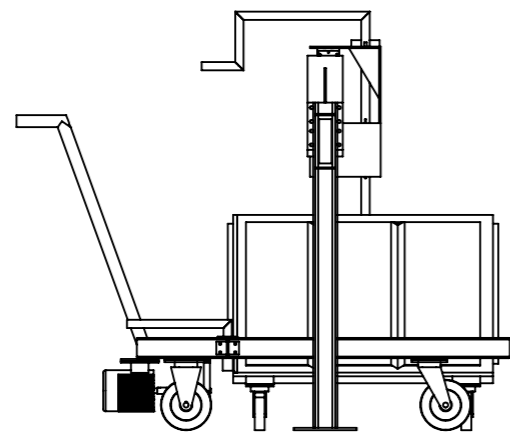
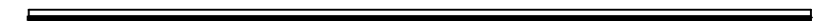
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILIMETROS. TODAS LAS TOLERANCIAS DE 0,2 MM A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO		ACABADO:	PESO:	SIMILAR A:
		MATERIAL: Acero A36 a menos que se especifique lo contrario	TÍTULO:  <b>Ensamblaje</b>	
		METALIX:		
APROBACIONES	NOMBRE			
DIBUJO:	Miguel Gonzalez			
REVISO:	Sergio Salazar			
APROBO DISEÑO:	Manuel Gaspar			
APROBO ING:	Brayan Romero			
N.º DE DIBUJO	1		A3	
ESCALA: 1:50				




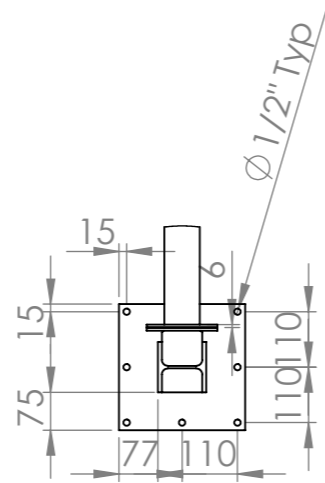
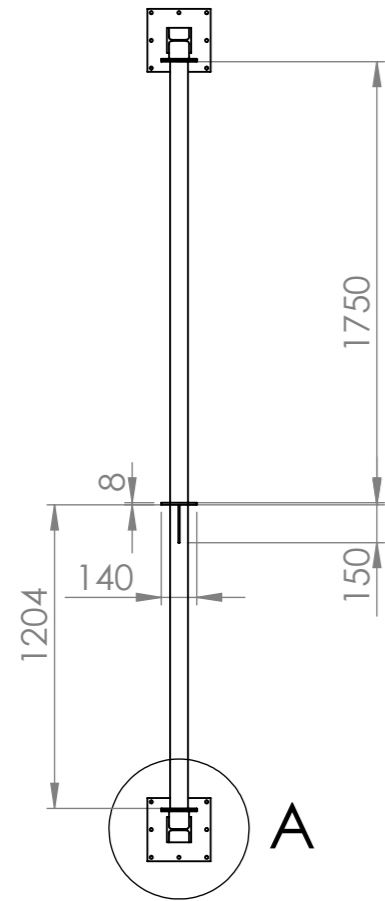
SOPORTE ACTUADOR LINEAL



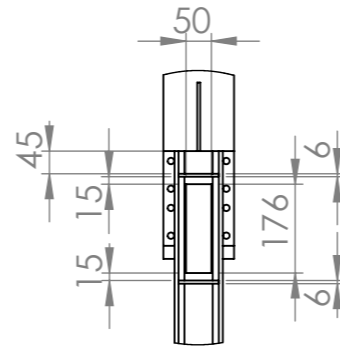
DETALLE L  
ESCALA 1:2



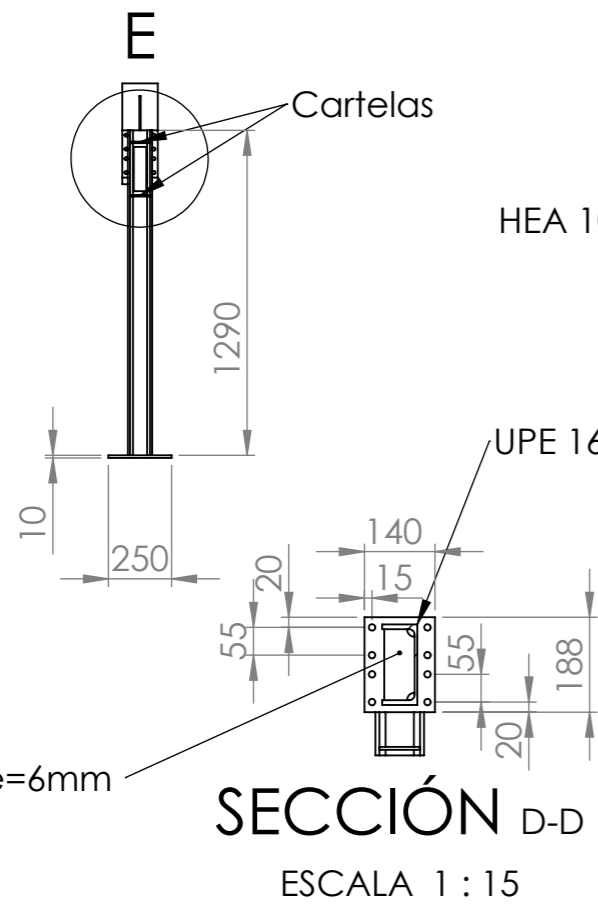
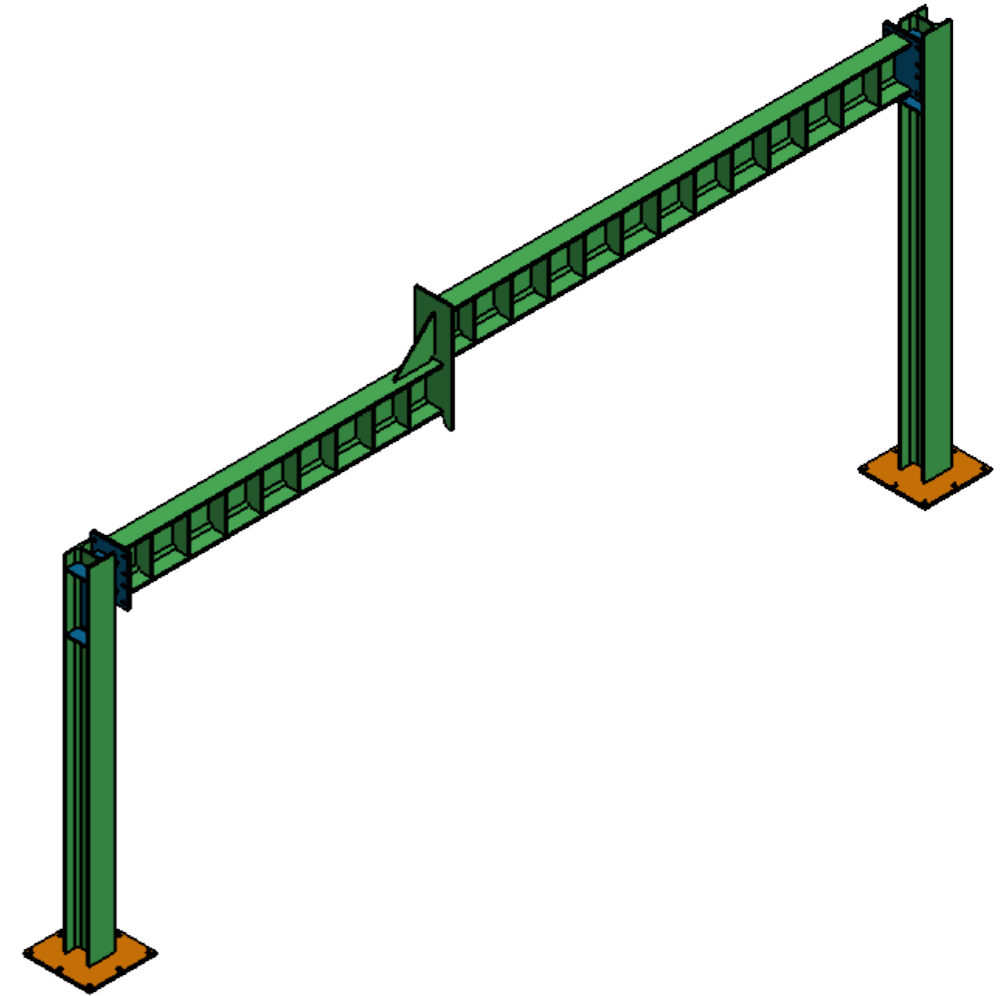
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILIMETROS. TODAS LAS TOLERANCIAS DE 0,2 MM A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO		ACABADO:	PESO:	SIMILAR A:
		MATERIAL: Acero A36 a menos que se especifique lo contrario	TÍTULO:  <b>Ensamblaje</b>	
		METALIX:		
APROBACIONES	NOMBRE			
DIBUJO:	Miguel Gonzalez			
REVISO:	Sergio Salazar			
APROBO DISEÑO:	Manuel Gaspar			
APROBO ING:	Brayan Romero			
N.º DE DIBUJO	2		A3	
	ESCALA: 1:50			



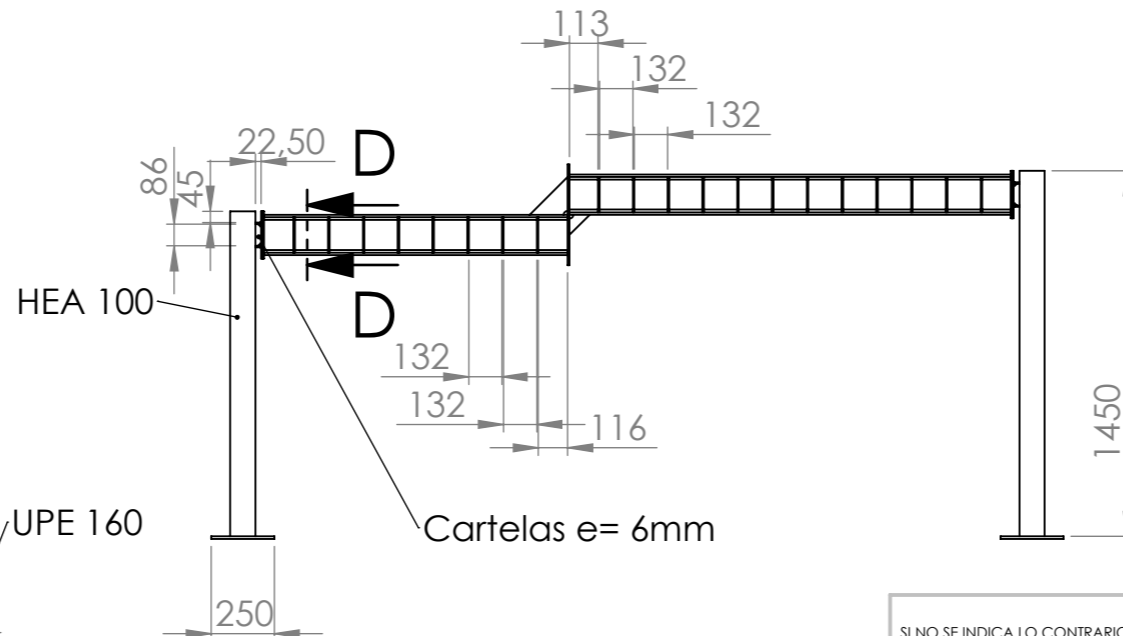
**DETALLE A**  
ESCALA 1 : 15



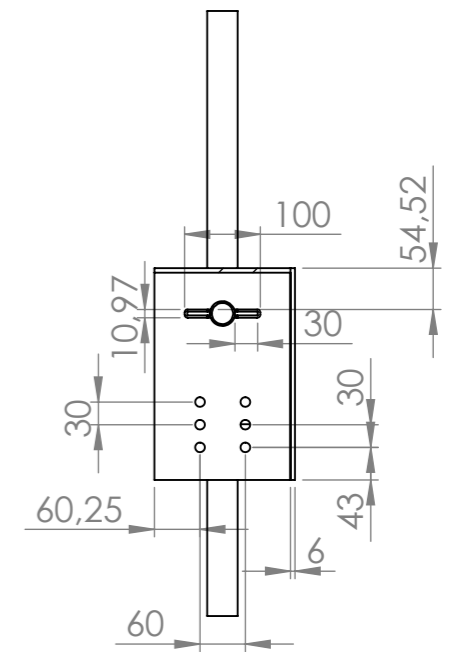
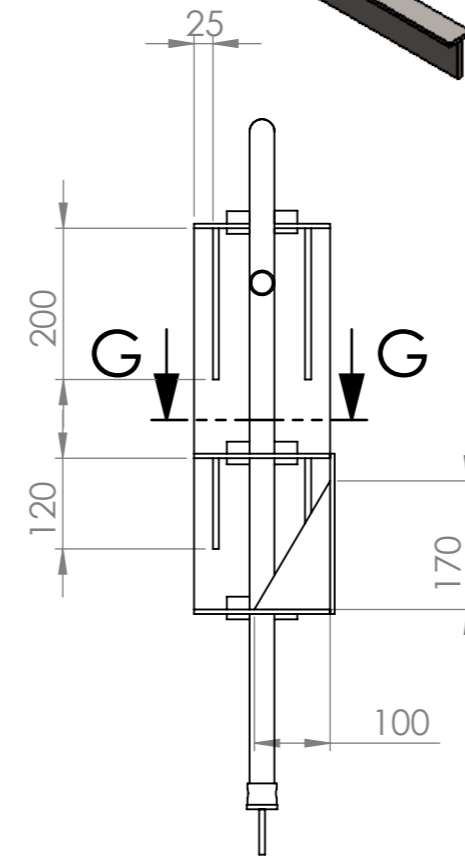
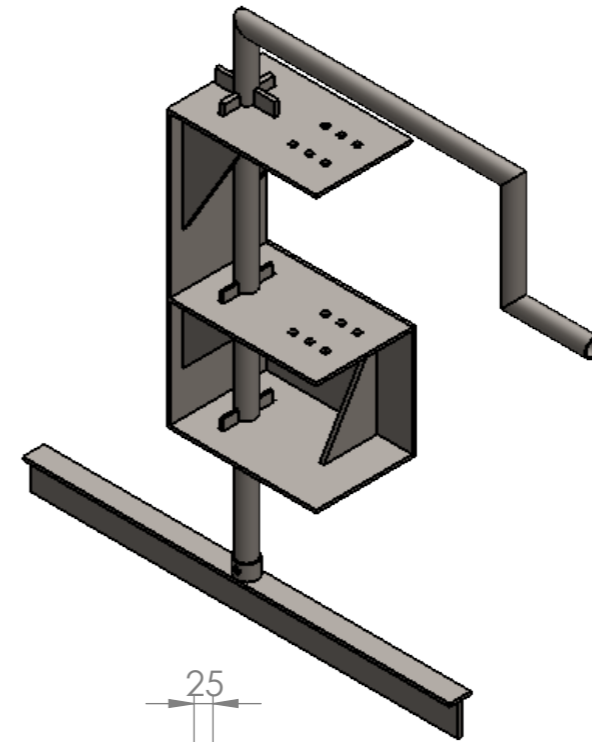
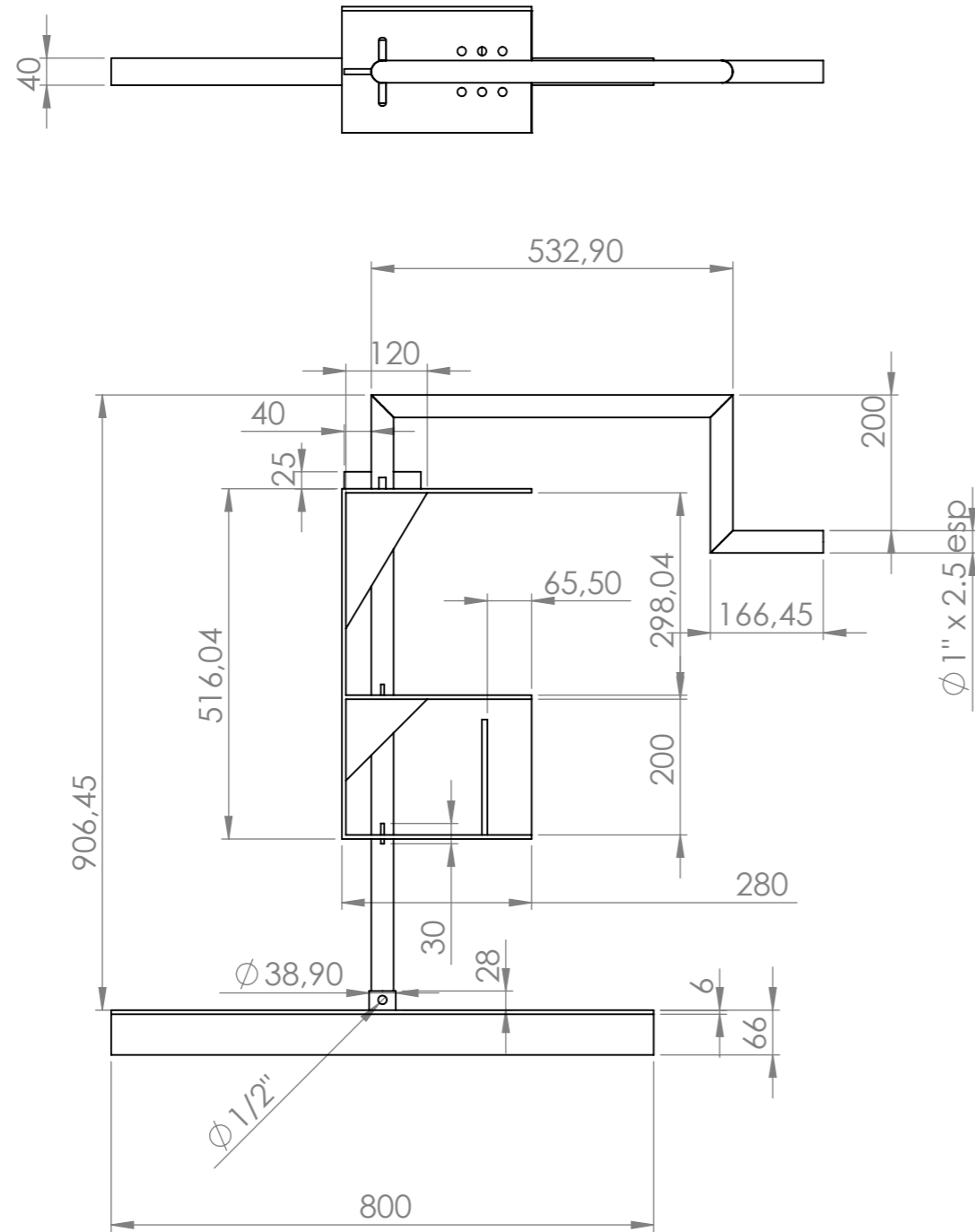
**DETALLE E**  
ESCALA 1 : 15



**SECCIÓN D-D**  
ESCALA 1 : 15

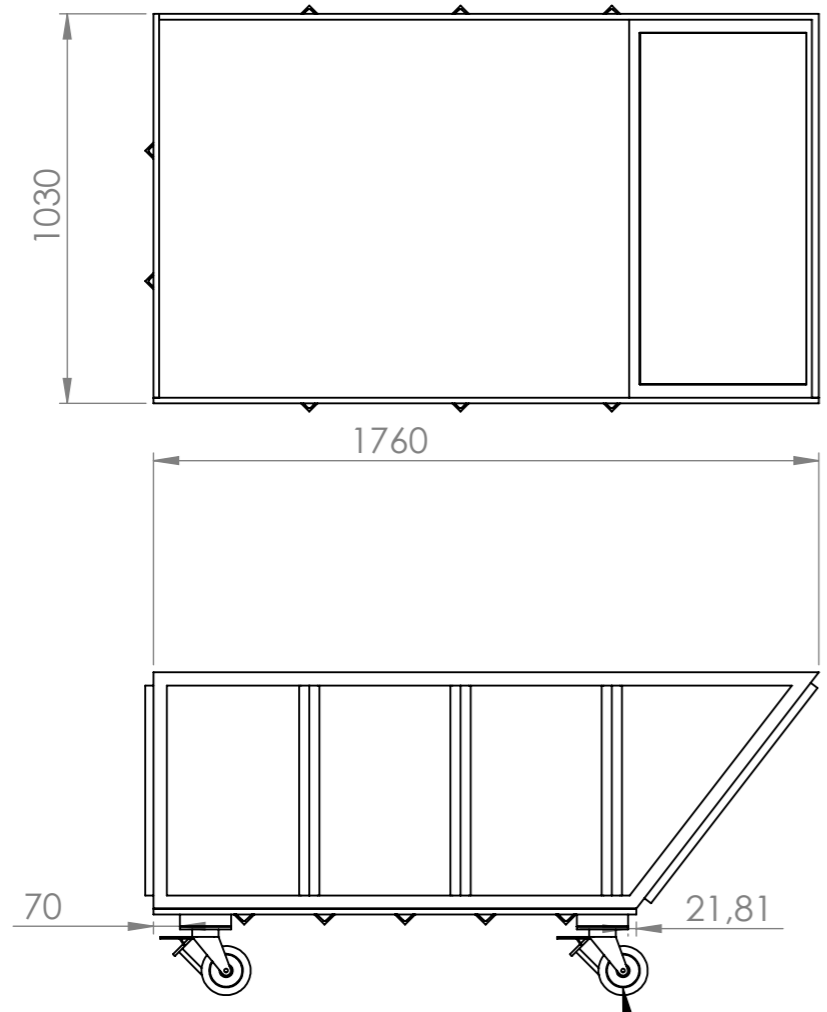


SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILIMETROS. TODAS LAS TOLERANCIAS DE 0,2 MM A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO		ACABADO:	PESO:	SIMILAR A:
		MATERIAL: Acero A36 a menos que se especifique lo contrario	TÍTULO: <b>Estructura</b>	
		METALIX:		
APROBACIONES	NOMBRE			
DIBUJO:	Miguel Gonzalez			
REVISO:	Sergio Salazar			
APROBO DISEÑO:	Manuel Gaspar		A3	
APROBO ING:	Brayan Romero			
N.º DE DIBUJO	3		UNIVERSIDAD DEL NORTE	
ESCALA: 1:50				

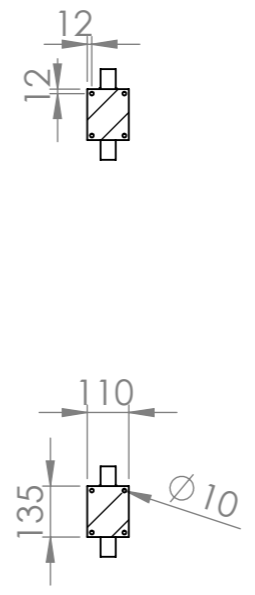


SECCIÓN G-G  
ESCALA 1 : 10

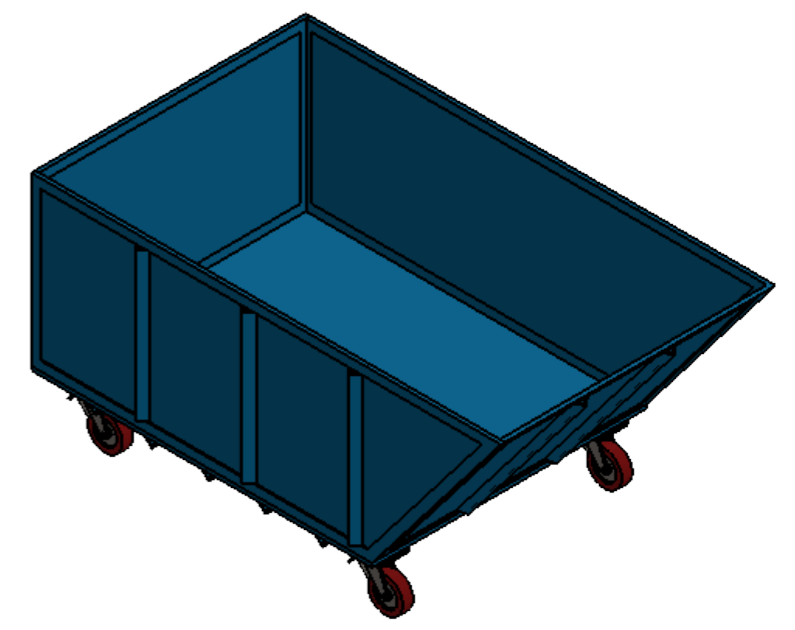
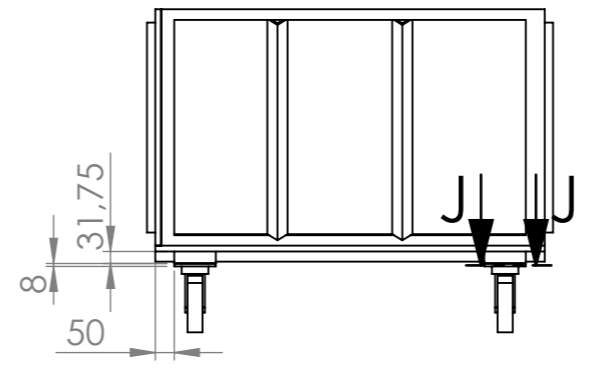
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILIMETROS. TODAS LAS TOLERANCIAS DE 0,2 MM A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO		ACABADO:	PESO:	SIMILAR A:
		MATERIAL: Acero A36 a menos que se especifique lo contrario	TÍTULO:  <b>Lamina mezcladora</b>	
		METALIX:		
APROBACIONES	NOMBRE			
DIBUJO:	Miguel Gonzalez			
REVISO:	Sergio Salazar			
APROBO DISEÑO:	Manuel Gaspar			
APROBO ING:	Brayan Romero			
N.º DE DIBUJO	<b>4</b>		A3	
	ESCALA: 1:20			




Ruedas AFO: 350- FDP RP



SECCIÓN J-J



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILIMETROS. TODAS LAS TOLERANCIAS DE 0,2 MM A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO		ACABADO:	PESO:	SIMILAR A:
		MATERIAL: Acero A36 a menos que se especifique lo contrario	TÍTULO:  <h1>Contenedor</h1>	
		METALIX:		
APROBACIONES	NOMBRE			
DIBUJO:	Miguel Gonzalez			
REVISO:	Sergio Salazar			
APROBO DISEÑO:	Manuel Gaspar			
APROBO ING:	Brayan Romero			
N.º DE DIBUJO	5		A3	
ESCALA: 1:20				

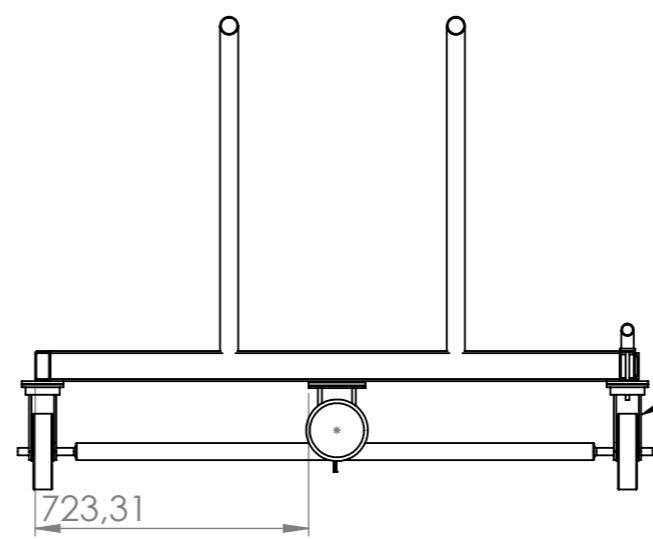
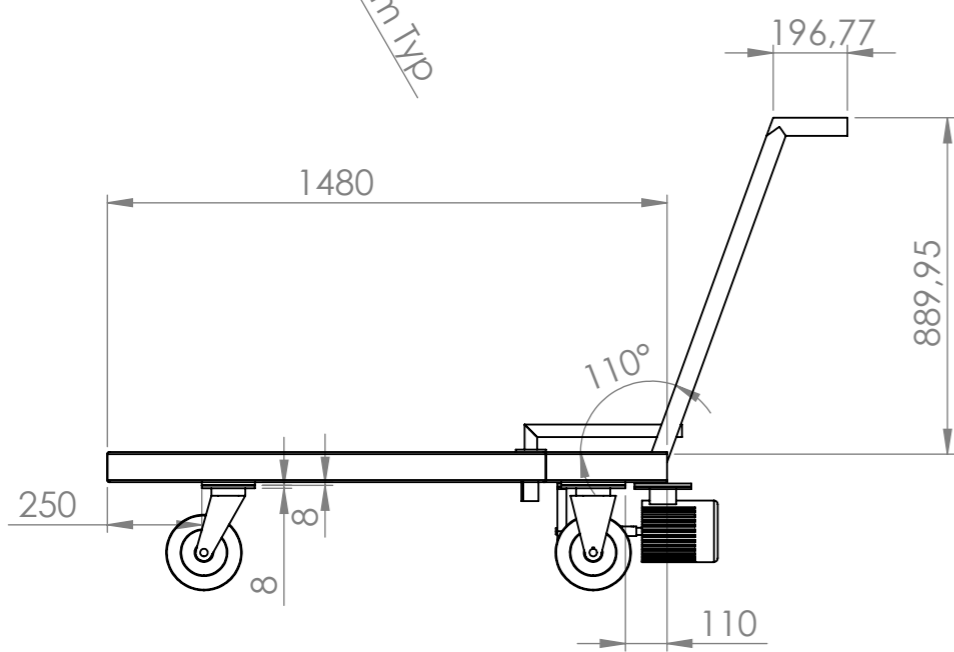
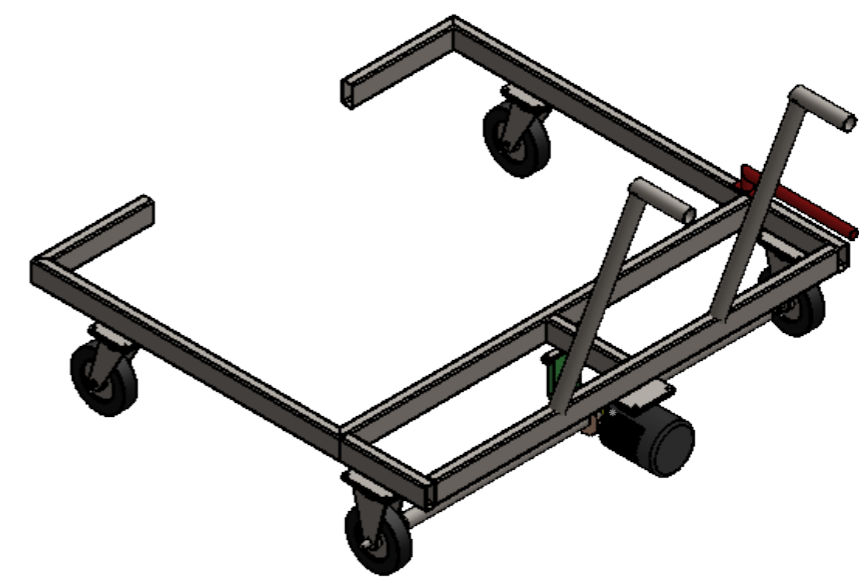
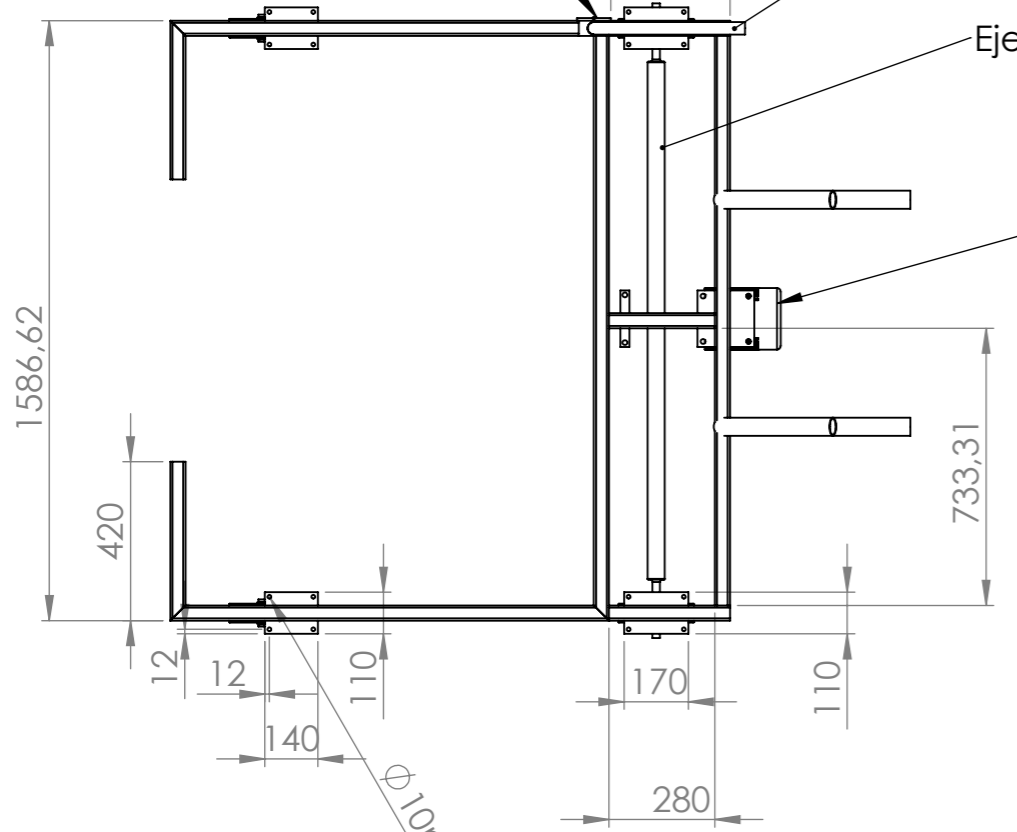
Bisagra industrial: CFMR No 070

Soporte anclaje

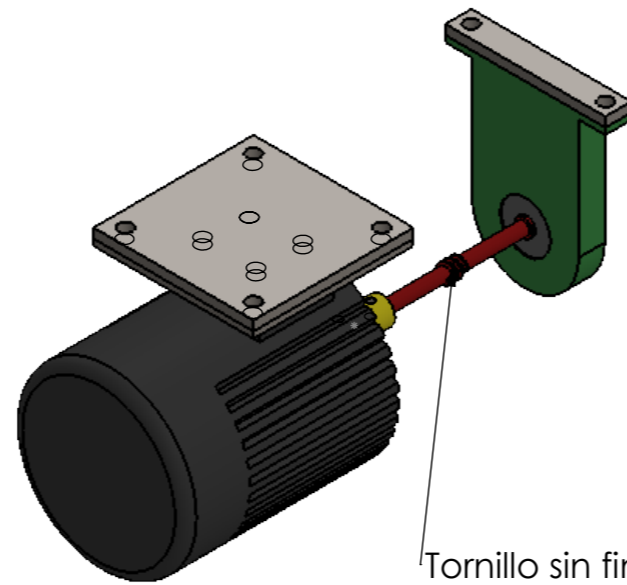
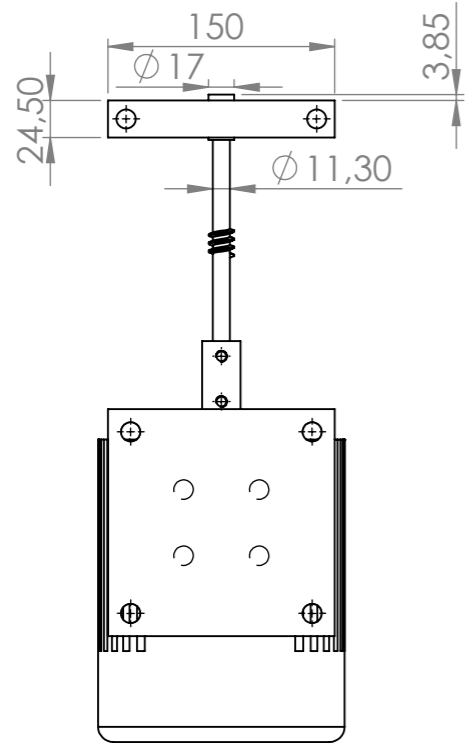
Eje

Motor, tornillo sin fin y corona

Ruedas Bil ref. BZH200WBSRB-1

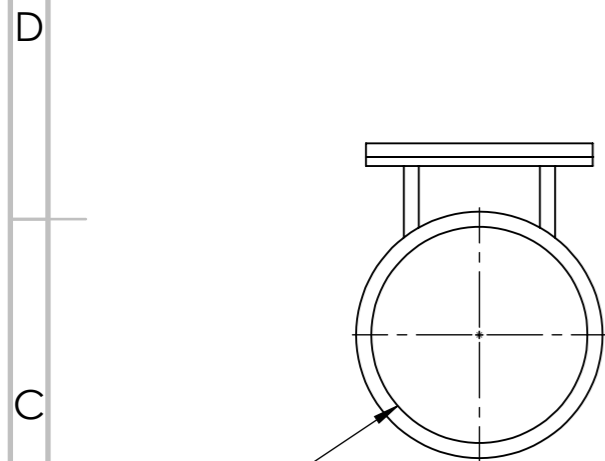


SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILIMETROS. TODAS LAS TOLERANCIAS DE 0,2 MM A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO		ACABADO:	PESO:	SIMILAR A:
		MATERIAL: Acero A36 a menos que se especifique lo contrario	TÍTULO:  <b>Vehiculo</b>	
		METALIX:		
APROBACIONES	NOMBRE			
DIBUJO:	Miguel Gonzalez			
REVISO:	Sergio Salazar			
APROBO DISEÑO:	Manuel Gaspar		A3	
APROBO ING:	Brayan Romero			
N.º DE DIBUJO	6			
ESCALA: 1:20				

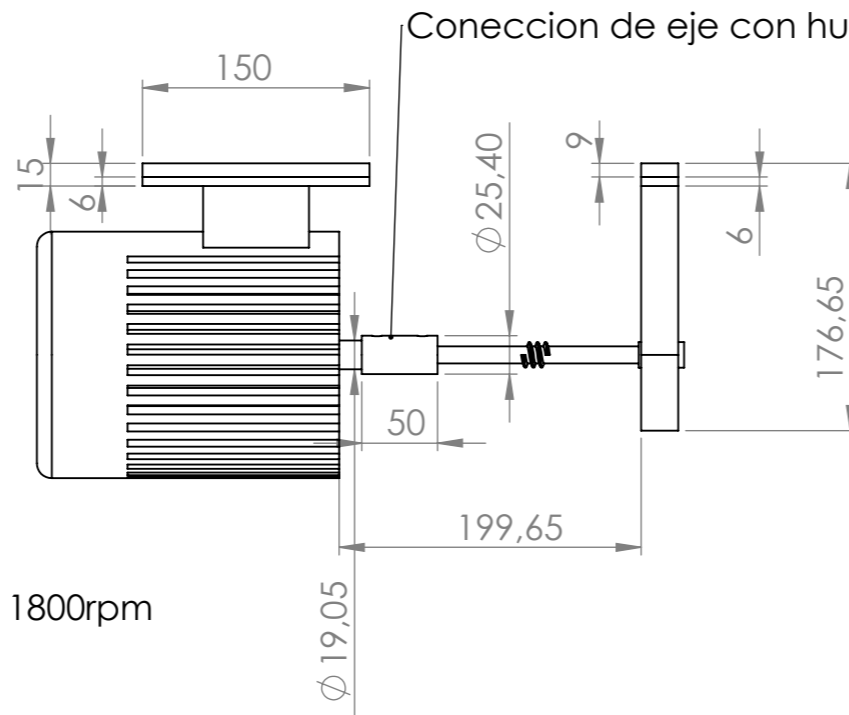


Tornillo sin fin, Material Acero AISI 1050 templado y revenido a 205°C

Parametro	Valor
I (Relacion de transmision)	39,0
Paso axial (In)	0,6
Numero de hilos	1,0
Numero de dientes	39,0
Diametro de paso de corona (In)	7,4
RPM corona	46,6
Angulo de presion (Grados)	20,0
Diametro de tornillo (In)	0,55
Angulo de avance (Grados)	19,2
Angulo de helice (Grados)	70,8
Coefficiente de friccion	0,035
Velocidad de deslizamiento (FPM)	273,4
Eficiencia (%)	90,0
Fuerza tangencial tornillo (Lbf)	1105,6
Fuerza tangencial corona (Lbf)	993,4
Sut (Kpsi)	11,6
Esfuerzo (Kpsi)	2,3
Fs cortante max (Kpsi)	1,5

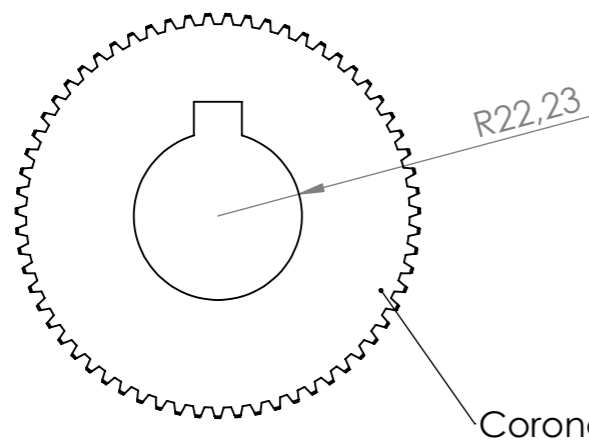


Motor: IRF2000-0D841-4AA1- Monofasico- 1800rpm eficiencia 84%- 1HP

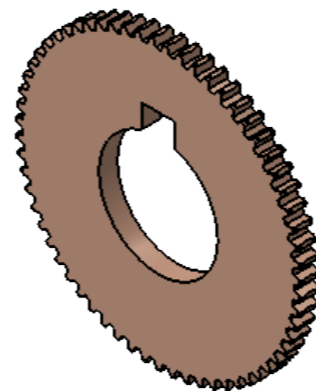


Coneccion de eje con hub roscado

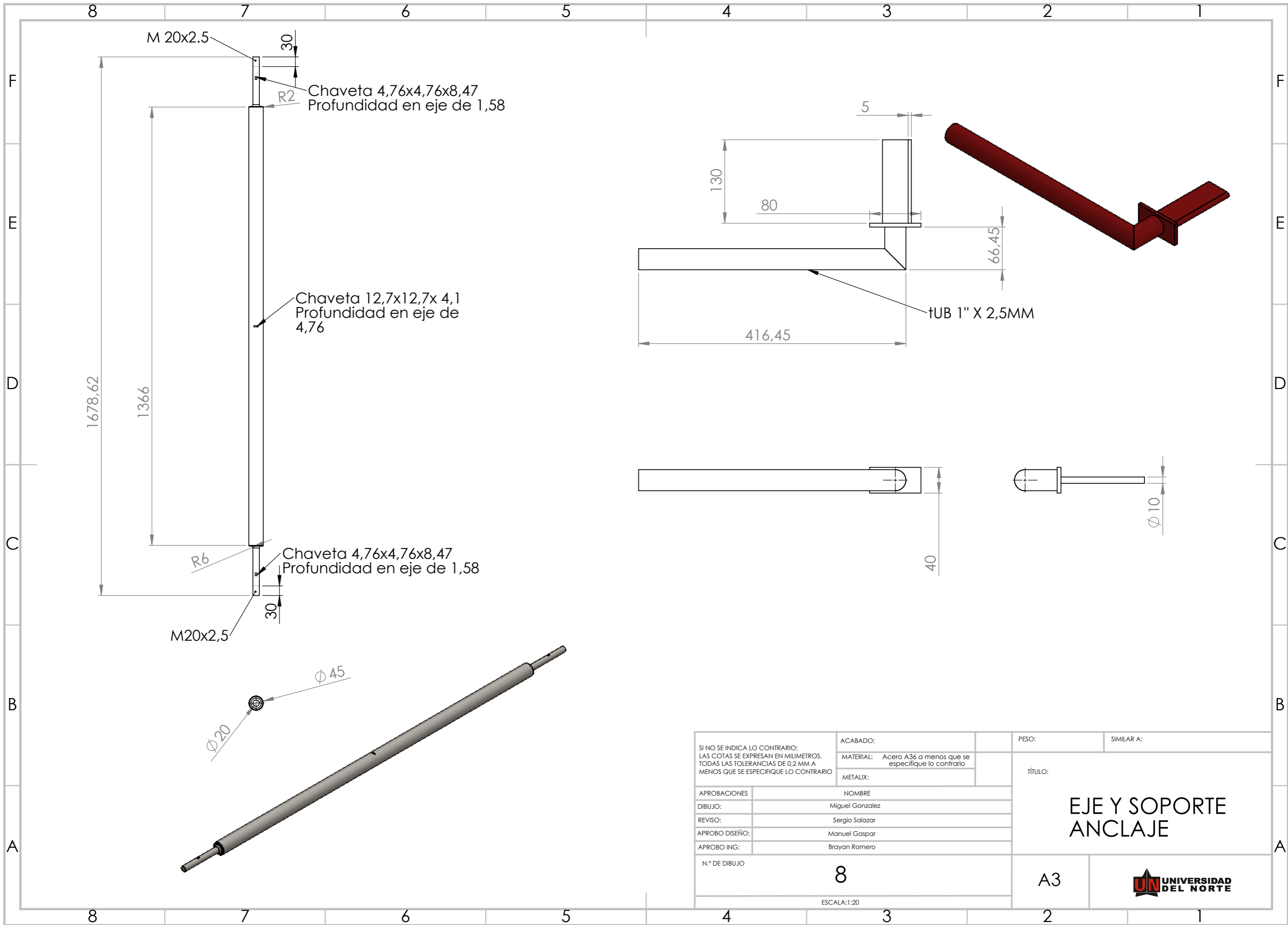
**Nota:** Todas las uniones soldadas deben cumplir con las especificaciones AWS D.1.1 y AWS D.1.8 de acuerdo a la NSR 10 en el titulo f de estructuras metalicas



Corona: material bronce



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILIMETROS. TODAS LAS TOLERANCIAS DE 0,2 MM A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO		ACABADO:	PESO:	SIMILAR A:	
		MATERIAL: Acero A36 a menos que se especifique lo contrario			
		METALIX:			
APROBACIONES	NOMBRE				
DIBUJO:	Miguel Gonzalez				
REVISO:	Sergio Salazar				
APROBO DISEÑO:	Manuel Gaspar				
APROBO ING:	Brayan Romero				
N.º DE DIBUJO	7			A3	
ESCALA:1:5					
		TÍTULO:			
		Motor, tornillo sin fin y corona			



M 20x2.5

30

Chaveta 4,76x4,76x8,47  
Profundidad en eje de 1,58

R2

Chaveta 12,7x12,7x 4,1  
Profundidad en eje de 4,76

Chaveta 4,76x4,76x8,47  
Profundidad en eje de 1,58

R6

M20x2,5

30

Ø 45

Ø 20

5

130

80

66,45

tUB 1" X 2,5MM

416,45

40

Ø 10

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:  
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILIMETROS.  
TODAS LAS TOLERANCIAS DE 0,2 MM A  
MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO

ACABADO:  
MATERIAL: Acero A36 a menos que se  
especifique lo contrario  
METALIX:

PESO: SIMILAR A:

TÍTULO:

EJE Y SOPORTE  
ANCLAJE

APROBACIONES  
DIBUJO:  
REVISO:  
APROBO DISEÑO:  
APROBO ING:

NOMBRE  
Miguel Gonzalez  
Sergio Salazar  
Manuel Gaspar  
Brayan Romero

N.º DE DIBUJO

8

A3



ESCALA: 1:20