

Anexo No. 15. Optimización de la Corriente, 706B								
A	Carga de ciclohexano, kg/h							
B	Vapor al E 530, kg/h							
C	Presión de C 525, kg/cm2 gauge							
D	Nivel de la V 540, o/o							
E	Vapor al E 532, kg/h							
No.	Factor	Coef. Regresión	Elemento	X_A	X_B	X_C	X_D	X_E
	Constante	316,374	316,374	-1	-1	-1	1	1
1	A	12,6282	-12,6282					
2	B	6,03	-6,03	Y_A	Y_B	Y_C	Y_D	Y_E
3	C	4,08864	-4,08864	94000	10500	2,4	3	1200
4	D	-10,6356	-10,6356					
5	E	-2,34093	-2,34093					
6	AA	-1,64679	-1,64679					
7	AB	4,10111	4,10111	Restricciones				
8	AC	-4,19417	-4,19417	-1	<=	X_A	<=	1
9	AE	0,826389	-0,826389	-1	<=	X_B	<=	1
10	BB	-2,53605	-2,53605	-1	<=	X_C	<=	1
11	BC	6,59926	6,59926	-1	<=	X_D	<=	1
12	BE	-1,7825	1,7825	-1	<=	X_E	<=	1
13	CC	-6,36531	-6,36531					
14	CD	1,13648	-1,13648					
15	CE	3,35491	-3,35491					
16	DE	-0,6225	-0,6225					
17	EE	-0,809012	-0,809012					
18	ABC	-0,100463	0,100463					
19	AAC	0	0					
20	ACC	-1,60583	1,60583					
21	ACE	-0,365787	-0,365787					
22	ADE	-0,901111	0,901111					
23	BBC	0	0					
24	BCC	1,47759	-1,47759					
25	BCD	-2,37856	-2,37856					
26	BCE	-3,57606	-3,57606					
27	CCE	0	0					
28	CEE	1,70046	-1,70046					
29	AEE	-0,841389	0,841389					
30	ACD	-0,918981	-0,918981					
31	CDE	-1,12139	1,12139					
		$f(X_A, X_B, X_C, X_D, X_E)$	265,795	kg/h				